

De nuevo nos ponemos en contacto con vosotros para presentar el **XII SEMINARIO JURÍDICO FISCAL**, que una vez más el **ROTARY CLUB TORREVIEJA**, organiza con la inestimable colaboración de la Asociación de Empresas de Hostelería de Torrevieja.

Los temas de las ponencias de esta jornada han sido seleccionadas siguiendo criterios de actualidad y máximo interés profesional. Para su desarrollo contamos, una vez más, con los mejores ponentes, tanto por la altura de grado de conocimiento y práctica de las materias a impartir como por la cercanía de sus personas.

Esperamos que el desarrollo del Seminario entusiasme, como siempre, a los profesionales que habitualmente participan, así como a los que se unen a este foro jurídico-fiscal por vez primera.

Hemos de rogarles que, debido a que contamos con un aforo limitado, formalicen sus reservas con la mayor premura a los teléfonos y emails indicados en este tríptico.

Finalmente, incidir en el hecho de que la labor social de Rotary no podría ser posible sin ustedes. Entre todos lograremos hacer un mundo mejor.



Enriquece el mundo

Julio Ballester Albacete

PRESIDENTE DE ROTARY CLUB TORREVIEJA
(2015-2016)

- 09:00 - 09:15** RECEPCIÓN DE ASISTENTES.
- 09:30 - 10:30** DÑA. TATIANA MARTÍN RUIZ
Notario del Ilustre Colegio Notarial de Valencia.
“PRÁCTICA NOTARIAL SOBRE DERECHO SUCESORIO EUROPEO”
- 10:30 - 11:00** COFFEE BREAK.
- 11:00 - 12:00** D. MARIANO GARCÍA FRESNO
Jefe de la Unidad de Análisis del Consejo General del Notariado.
“ANÁLISIS Y PREVENCIÓN DE BLANQUEO DE CAPITALES”
- 12:00 - 13:00** D. EDUARDO ROCA HERNÁIZ
Director General de Tributos y Juego de la Generalitat Valenciana.
“COMPROBACIÓN DE VALORES: VÍA CONTENCIOSO-ADMINISTRATIVA Y ÚLTIMA JURISPRUDENCIA”
- 13:00 - 14:00** D. LUIS ANDRÉS MUÑIZ GARCÍA
Jefe de la Secretaría Administrativa de la AEAT en Alicante.
“NOVEDADES FISCALES 2016. ANÁLISIS ESPECIAL DE LA FISCALIDAD DE NO RESIDENTES”
- 14:00 - 14:30** APERITIVO
- 14:30** COMIDA



ROTONDA ROTARY



ENTREGA DE ALIMENTOS CARITAS



PINADA ROTARIA



FURGONETA ALZHEIMER



FURGONETA ALIMENTOS SOLIDARIOS



FIN A LA POLIO



VISITA DE ESCOLARES

ROTARY ES...

Rotary es una organización mundial de voluntarios compuesta de líderes empresariales y profesionales que prestan servicios humanitarios en sus comunidades y promueven el desarrollo de la buena voluntad y de la paz. Aproximadamente 32.000 clubes rotarios, en más de 200 países y regiones geográficas llevan a cabo proyectos para abordar los problemas del mundo actual, incluidos el analfabetismo, las enfermedades, la pobreza y el hambre, la falta de agua potable y el deterioro del medio ambiente a la vez que fomentan la aplicación de elevadas normas de ética en sus respectivos campos.

Fundada en Chicago en 1905 como la primera organización mundial de clubes dedicada al servicio voluntario, Rotary se extendió rápidamente alrededor del mundo.

Polio Plus es el programa insignia de Rotary. Cuando se erradique la polio de la faz de la Tierra, los rotarios habrán contribuido innumerables horas de trabajo voluntario para proteger a más de 2000 millones de niños de 122 países. Rotary lidera la Iniciativa Mundial para la Erradicación de la Polio, junto a la OMS, UNICEF y los Centros de EEUU para el Control y la Prevención de Enfermedades.

Pertenecer a un club rotario ofrece una manera grata y organizada de contribuir a mejorar la calidad de vida en sus comunidades. Los rotarios se reúnen semanalmente para planificar actividades de servicio en el club, la comunidad y el exterior. Utilizando sus destrezas y conocimientos en el ámbito global, los rotarios también impulsan su desarrollo profesional a la vez que fomentan la comprensión intercultural. Los clubes rotarios son entidades no religiosas y no gubernamentales abiertas a personas de todas las razas, culturas y credos. Los socios son una muestra representativa de los líderes profesionales, empresariales de la localidad a la que pertenecen.



Precio Inscripción: 75€

CONFIRMACIÓN: antonio@torreviejahouse.com
Inscripción limitada. Tel.: 609 22 40 78



ROTARY CLUB TORREVIEJA

AGRADECE SU COLABORACIÓN A:



ASOCIADOS
SÁNCHEZ ROBLES CONSULTORES, S.L.



ENGEL & VÖLKERS®

ÁBACO
ADVISERS



ZUMAQUERO ABOGADOS
& INTERNATIONAL INVESTMENT CONSULTANTS

BSC SOLICITORS
Juan Carlos Sáez Carrasco
Francisco Fernández Oltra
Francisco Martín Calderón



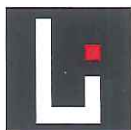
Moisés Juberías y Asociados, s.l.



SÁNCHEZ BUTRÓN
ABOGADOS / LAWYERS



ASERPRO
ASESORES / ADVISERS / STEUERBERATER / KONSULTER



Legal iuris
DESPACHO JURÍDICO
TORREVIEJA-ORIHUELA



Arne Herman Kilde Larsen
ABOGADO
Colegiado n.º 1715 - ICA Orihuela



Asociación
Empresas
Hostelería
Torreveja
y Comarca

XII SEMINARIO JURÍDICO FISCAL

11 MARZO 2016



ORGANIZADO POR:

ROTARY CLUB
TORREVIEJA

Inscripción limitada - Tel.: 609 22 40 78

Precio Inscripción: 75€
Ingreso en N.º Cta.:
ES74 3005 0024 792271020113

CONFIRMACIÓN:
antonio@torreviejahouse.com

LUGAR: Centro Desarrollo Turístico de Torreveja

